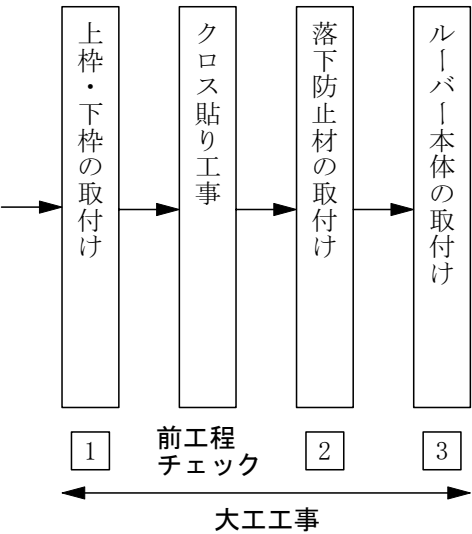
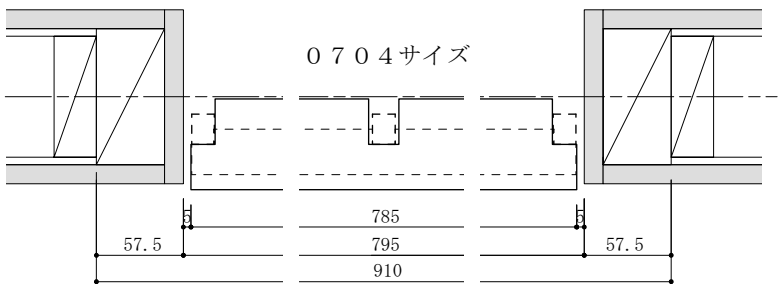


# 横格子ルーバー

## ■ 工程表

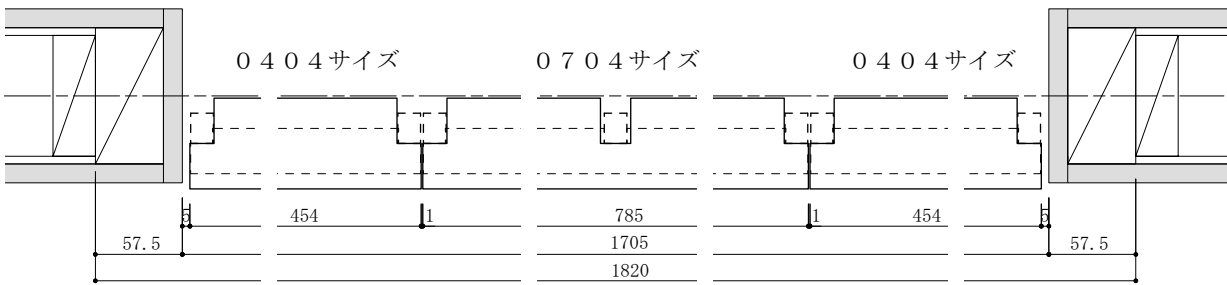


### ■ 1 M の場合

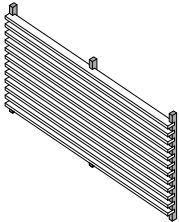
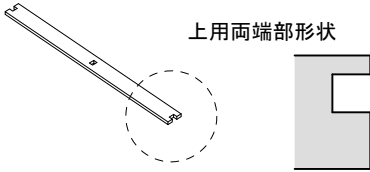

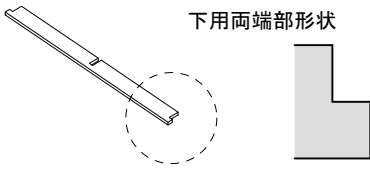


## ○ 前工程チェック

### ■ 2 M の場合

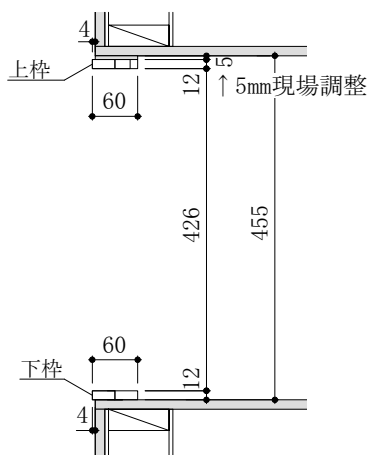


## ■ 部品構成図

<p><u>本体ルーバー</u></p> 	<p><u>上付ルーバー（上枠）</u></p>  <p>上用両端部形状</p>
<p><u>落下防止材</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・ヒートン</li><li>・ワイヤー</li><li>・フック</li></ul> 	<p><u>下付ルーバー（下枠）</u></p>  <p>下用両端部形状</p>

## ■ 施工手順

### 1 上付、下付ルーバー(上下枠)の取付



#### 1) 上下枠の取付け

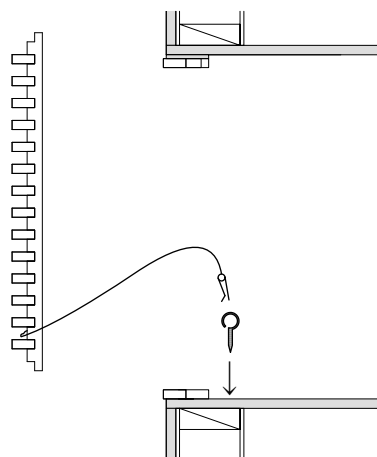


上下で枠の形状が異なります。



上下枠を取付ける為のビス等は  
同梱されておりません。  
躯体(くたい)から外れないように  
しっかりと固定してください。

### 2 落下防止材の取付

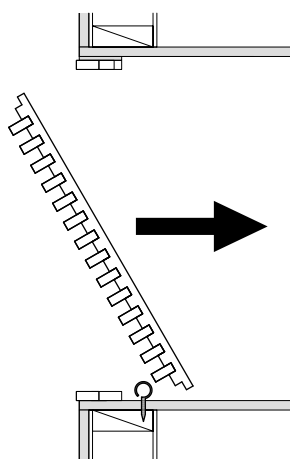


#### 1) ヒートンの取付

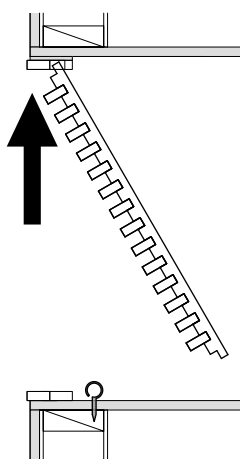
木部の下地がある部分に固定します

#### 2) フックとワイヤーの取付

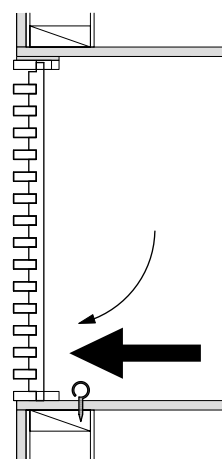
### 3 ルーバー本体の取付



1) 開口部に下方から  
本体を入れる



2) 上枠の切欠部に本体の  
突起部を差し込む



3) 本体を回転させながら  
下枠の切欠部に差し込む